

SIGMETAL PRIMER

Antiruggine oleofenolico ai fosfati di zinco

8091

13-03-2026

DESCRIZIONE

Antiruggine al fosfato di zinco in fase solvente, a base di resine oleofenoliche, per la protezione delle superfici in ferro all'esterno.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottime proprietà anticorrosive (contenuto di fosfato di zinco nel film secco della pittura $\geq 10\%$)
- Esente da piombo e cromati
- Sovraverniciabile con prodotti a rapida essiccazione e alchidici
- Rapida essiccazione

SOSTENIBILITÀ E CERTIFICAZIONI

- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (VOC) nell'ambiente.

COLORE

grigio (tipo RAL 7035) arancio (tipo RAL 2004)

BRILLANTEZZA

Semi opaco

DATI PRINCIPALI A 20° C e 50% U.R.

Peso specifico	Circa 1,21 $\pm$ 0,05 Kg/l
Contenuto solido in volume	Circa 50%
Resa teorica	Circa 14 m ² /l a 35 μ m per strato
Tempi d'essiccazione	Fuori polvere: dopo 30 min Secco al tatto: dopo 1 ora a 20 °C Ricopribile: min. dopo 4 ore a 20 °C
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	12 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	40° C

ISTRUZIONI PER L'USO

MISCELAZIONE	Prima dell'uso miscelare il prodotto accuratamente:
APPLICAZIONE	Rullo/Pennello
Diluente consigliato	Pronto all'uso
Volume del diluente	-
Diametro dell'ugello	-
Pressione all'ugello	-
Solvente per la pulizia	Thinner 20-05

SIGMETAL PRIMER

Antiruggine oleofenolico ai fosfati di zinco

8091

13-03-2026

CICLO D'INTERVENTO

Preparazione del supporto

Superfici ferrose non pitturate: rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.

Superfici ferrose già pitturate: le eventuali tracce di ruggine devono essere rimosse tramite spazzolatura (grado St 2). Verificare il grado di adesione delle vecchie pitturazioni ed eliminare le parti non più ben aderenti al supporto. Verificare inoltre la compatibilità dei prodotti già applicati con il nuovo sistema proposto.

Antiruggine

Applicazione dell'antiruggine

2 x 35 µm Sigmetal Primer

Finitura

2 x 35 µm Sigma Contour PU Gloss/Satin/Matt smalto poliuretanico lucido, satinato o opaco

2 x 35 µm Sigma Contour PU Protect Satin smalto poliuretanico satinato ad alte prestazioni

2 x 35 µm Sigma Xpress Satin smalto alchidico satinato a rapida essiccazione

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

SIGMETAL PRIMER - Specifica Prodotto

Antiruggine oleofenolico ai fosfati di zinco esente da cromati e piombo. Con contenuto di fosfato di zinco nel film secco della pittura $\geq 10\%$ ed un peso specifico di circa 1,21 Kg/l.